



# 浙江德钢机械有限公司年产10000吨机械铸件 及加工生产线项目（噪声、固废部分）竣工环 境保护（先行）验收报告表

浙环资验字（2023）第18号

建设单位：浙江德钢机械有限公司

编制单位：浙江环资检测科技有限公司

二〇二三年九月

# 报告编制说明

- 1、本报告按验收监测依据编制。
- 2、本报告的数据和检查结论来源于浙江环资检测科技有限公司。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无本公司报告专用章无效。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。

**建设单位:**浙江德钢机械有限公司

**法人代表:**麻雪刚

**编制单位:**浙江环资检测科技有限公司

**法人代表:**陈武洁

**报告编写:**

**审 核:**

**审 定:**

**建设单位:**浙江德钢机械有限公司

**电话:/**

**传真:/**

**邮编:**324200

**地址:**常山工业园区浙江名钢阀业有限公司厂区

**编制单位:**浙江环资检测科技有限公司

**电话:** 0570-3375757

**传真:** 0570-3375757

**邮编:** 324000

**地址:**衢州市柯城区勤业路 20 号

## 验收报告组成

一、验收监测报告 .....	1
二、验收意见 .....	51
三、其他需要说明的事项 .....	56

## 一、验收监测

## 目 录

表一 建设项目基本情况 .....	1
表二 工程建设内容 .....	3
表三 主要污染源、污染物处理和排放 .....	11
表五 验收监测质量保证及质量控制 .....	16
表六 验收监测内容 .....	17
表七 验收监测结果 .....	18
表八 验收监测结论 .....	21
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	23
附图一 项目地理位置图	
附图二 厂区平面示意图	
附件 1 常山县工业投资项目决策咨询会议纪要	
附件 2 备案通知书	
附件 3 营业执照	
附件 4 环评审查意见	
附件 5 一般固废处置协议	
附件 6 排污许可证	
附件 7 验收期间工况	
附件 8 环保制度	
附件 9 检测报告	

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目				
建设单位名称	浙江德钢机械有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	常山工业园区浙江名钢阀业有限公司厂区				
主要产品名称	金属铸件				
设计生产能力	年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目				
实际生产能力	年产 5000 吨机械铸件及加工生产线项目				
建设项目环评时间	2015 年 10 月	开工建设时间	2015 年 1 月		
调试时间	2016 年 11 月	验收现场监测时间	2023 年 8 月 17-8 月 18 日		
环评报告表审批部门	常山县环境保护局	环评报告表编制单位	浙江冶金环境环保设计研究有限公司		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	5%
实际总概算	2226 万元	环保投资	118 万元	比例	5.30%
验收监测依据	<p><b>建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>1、《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》中华人民共和国国务院令（第682号）（2017.7.16）；</p> <p>2、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评（2017）4号）；</p> <p>3、《浙江省人民政府令第388号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021年修正）（2021.2.10起施行）；</p> <p>4、生态环境部（公告2018年第9号）关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告；</p> <p>5、中国环境科学学会发布《建设项目竣工环境保护设施验收技术规范污染影响类总则》T/CSES 88-2023（2023.3.30）；</p> <p><b>主要环保技术文件及相关批复文件</b></p> <p>1、《浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目建设项目环境影响报告表》，浙江冶金环境保护设计研究有限公司，2015 年 10 月；</p>				

	<p>2、《关于浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目环境影响报告表的审查意见》，常山县环境保护局，常环建[2015]92 号，2015 年 12 月 11 日；</p> <p>3、企业提供的其他依据。</p>															
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p><b>1、噪声</b></p> <p>本项目营运期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。周边居民敏感点声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 本项目噪声各点位执行标准</b></p> <table border="1" data-bbox="421 712 1383 936"> <thead> <tr> <th>适用范围你</th> <th>标准级别</th> <th>昼间 dB(A)</th> <th>夜间 dB(A)</th> <th>标准名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界</td> <td>3 类</td> <td>65</td> <td>55</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</td> </tr> <tr> <td>西北侧敏感点 (叶姑岭村)</td> <td>2 类</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>《声环境质量标准》(GB3096-2008)</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>2、固体废弃物</b></p> <p>本项目产生的固体废物的处理、处置均执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定要求。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，其贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。</p>	适用范围你	标准级别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准名称	厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	西北侧敏感点 (叶姑岭村)	2 类	60	50	《声环境质量标准》(GB3096-2008)
适用范围你	标准级别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准名称												
厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)												
西北侧敏感点 (叶姑岭村)	2 类	60	50	《声环境质量标准》(GB3096-2008)												

## 表二 工程建设内容

### 2.1 项目由来

浙江德钢机械有限公司位于常山县工业园区浙江名钢阀业有限公司厂区，公司于 2015 年投资 2000 万元，利用浙江名钢阀业有限公司厂房、研发楼 3890m<sup>2</sup>，购置发泡机、中频炉、抛丸机等生产设备，从事机械铸件生产加工，实施年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目。

项目于 2014 年 10 月 9 日由常山县工业投资项目决策咨询会议进行了项目决策咨询，2014 年 10 月 23 日常山县发展和改革局对本项目进行了项目备案。后于 2015 年 10 月委托浙江冶金环境保护设计研究有限公司编制完成了《浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目环境影响报告表》。2015 年 12 月常山县环境保护局对项目进行了批复，文号为:常环建[2015]92 号。本项目现实际总投资约 2226 万元人民币，其中环保投资 118 万元左右，占总投资的 5.30%。

项目于 2018 年 8 月委托衢州中环检测科技有限公司对项目所批建设规模为年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目进行（废水、废气先行）验收。

受浙江德钢机械有限公司委托，浙江环资检测科技有限公司承担了该公司噪声、固废部分验收。根据现场调查和资料收集情况编制监测方案，于 2023 年 8 月 17 日~8 月 18 日对该项目实施现场噪声监测，并编写了先行验收监测报告表。

根据环评及批复，本项目主要内容为利用浙江名钢阀业有限公司厂房、研发楼 3890m<sup>2</sup>，购置发泡机、中频炉、抛丸机等生产设备，从事机械铸件生产加工，实施年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目。经实地踏勘及企业提供的资料，企业目前实际产能为年产 5000 吨机械铸件及加工生产线及相关配套设施，并于 2018 年 8 月完成了（废水、废气先行）验收，故本次为年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目固废及噪声的先行验收。

### 2.2 建设内容

- 1、项目名称：年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目
- 2、建设单位：浙江德钢机械有限公司
- 3、建设性质：新建
- 4、建设地点：常山工业园区浙江名钢阀业有限公司厂区。
- 5、总投资及环保投资：本项目现实际总投资约 2226 万元人民币，其中环保投资 118 万元左右，占总投资的 5.30%，噪声及绿化共计投资约 16 万元，固废投资主要包括固废堆放区建设与处理费用，投资额为 4 万元。

6、环评中，劳动定员与生产组织形式：项目劳动定员 40 人，其中管理人员 5 名，生产和辅助人员 35 名，生产班制为两班制（熔化、浇铸工序为夜班制），年工作天数为 330 天。

据现场踏勘，实际劳动定员与生产组织形式：项目劳动定员 31 人，其中管理人员 5 名，生产和辅助人员 26 名，生产班制为两班制（熔化、浇铸工序为夜班制），年工作天数为 330 天。

### 2.3 产品方案

根据业主提供资料，企业产品方案见下表。

表 2.3-1 产品方案一览表

序号	产品名称	单位	环评设计生产能力	实际生产能力	备注
1	金属铸件	t/a	10000	5000	先行验收

### 2.4 主要生产设备

本项目主要设备清单见下表。

表 2.4-1 本项目审批主要生产设备与实际建设情况对照表

序号	设备名称	单位	环评设计数量	实际建设数量	备注
1	中频炉	台	5	2	-3台，1t和0.75t各一台，用于熔化原料，现有设备可以满足生产要求
2	砂处理回收机	台	1	1	用于砂回收
3	自动落砂机	台	1	1	用于落砂
4	泡沫成型机	台	5	5	用于聚苯乙烯成型
5	熟化料仓	只	2	2	用于聚苯乙烯熟化
6	发泡机	台	1	1	用于聚苯乙烯发泡
7	烘干房	间	5	6	+1间，每间尺寸为5mx5mx2m，电加热
8	抛丸机	台	2	3	+1台，用于抛丸
9	砂箱	个	38	38	用于浇铸铸件
10	铁水包（0.5t）	只	10	5	-5只，现有设备可以满足生产要求
11	模具外壳	套	若干	80	用于制作铸件模型，外购
12	搅拌机	台	1	2	+1台，备用，用于水基涂料搅拌
13	热处理机	台	1	1	用于项目热处理
14	布袋除尘器	套	2	2	用于废气处理
15	空压机	台	1	1	/
16	供水系统	套	1	1	/
17	供气系统	套	1	1	1t/h的燃生物质锅炉
18	供电系统	套	1	1	500KVA、630KVA变压器各一台

### 2.5 主要原辅材料消耗情况

项目主要原辅材料用量见下表。

表 2.5-1 本项目原辅材料环评消耗与实际对比清单

序号	原辅材料名称	环评设计		实际建设		备注
		单耗量	环评年用量	单耗量	实际年用量	
1	聚苯乙烯	2kg/t 产品	20t	2kg/t 产品	11t	可发性，外购，含 2%的戊烷
2	水基涂料	20kg/t 产品	200t	20kg/t 产品	104t	25kg 袋装，粉末状，主要成品为复甲基纤维素、石英粉、铝矾土
3	灰铸	800kg/t 产品	8000t	800kg/t 产品	4033t	外购
4	废钢	180kg/t 产品	1800t	180kg/t 产品	921t	外购
5	石英砂	2kg/t 产品	20t	2kg/t 产品	11t	外购，用于砂处理，消耗量主要为铸件带走、洒落及部分除尘器带走
6	除渣剂	0.5kg/t 产品	5t	0.5kg/t 产品	3t	外购，主要成分为活性二氧化硅、活性三氧化二铝
7	锰铁	4kg/t 产品	40t	4kg/t 产品	23t	用于成分微调
8	硅铁	2kg/t 产品	20t	2kg/t 产品	11t	用于成分微调
9	成型生物质颗粒	/	500t	/	220t	用于 1t 锅炉燃料
10	水	3820m <sup>3</sup> /a		/		工业园区管网供应
11	电	1000 万 kwh/a		209.6220 万 kwh/a		工业园区电网供应

注：项目实际产能为5000吨机械铸造及加工生产线，造成原辅材料用量较环评有所变化。

## 2.6 主要工艺流程及产污环节

### 生产工艺

生产工艺流程及产污环节见下图。

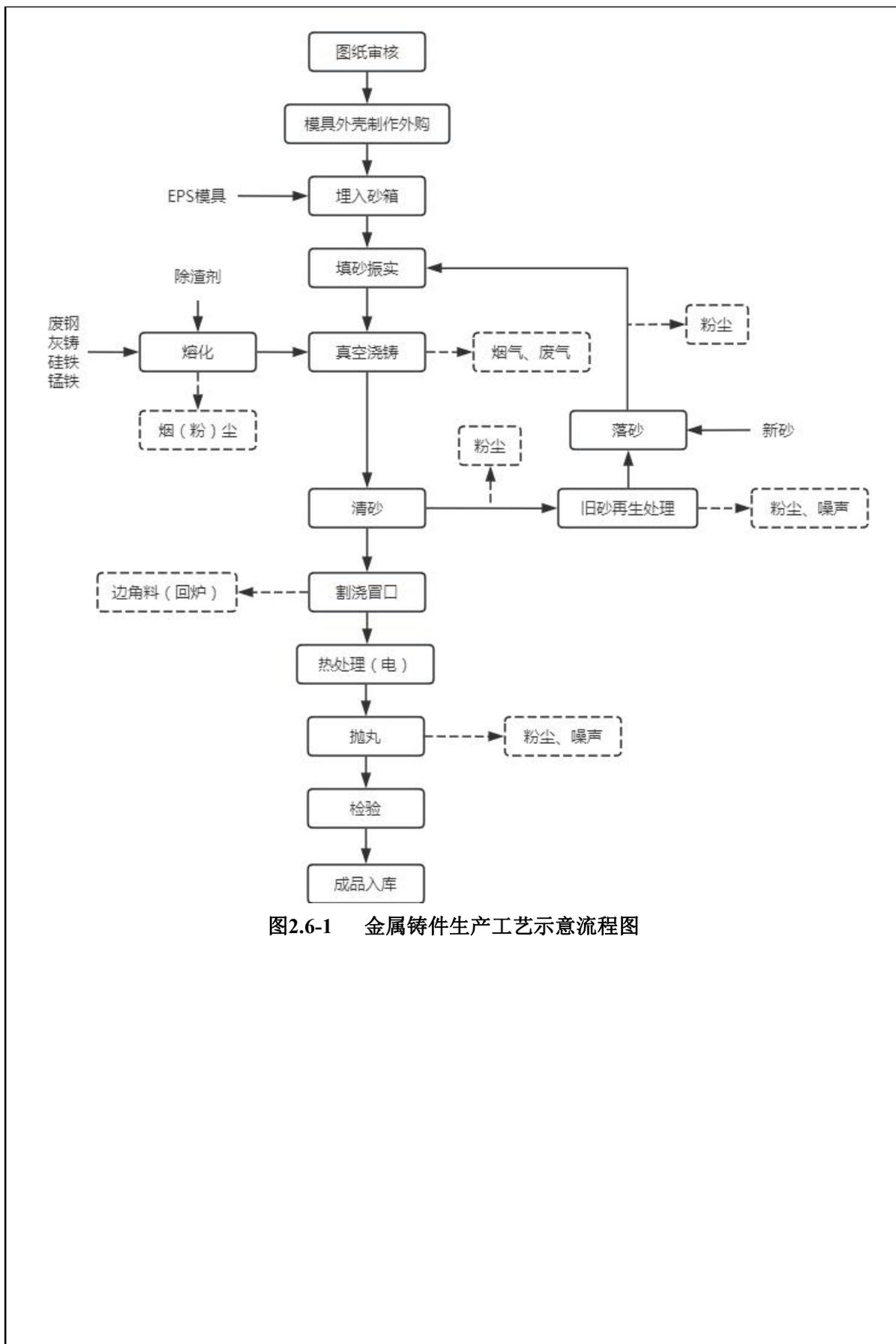


图2.6-1 金属铸件生产工艺示意图

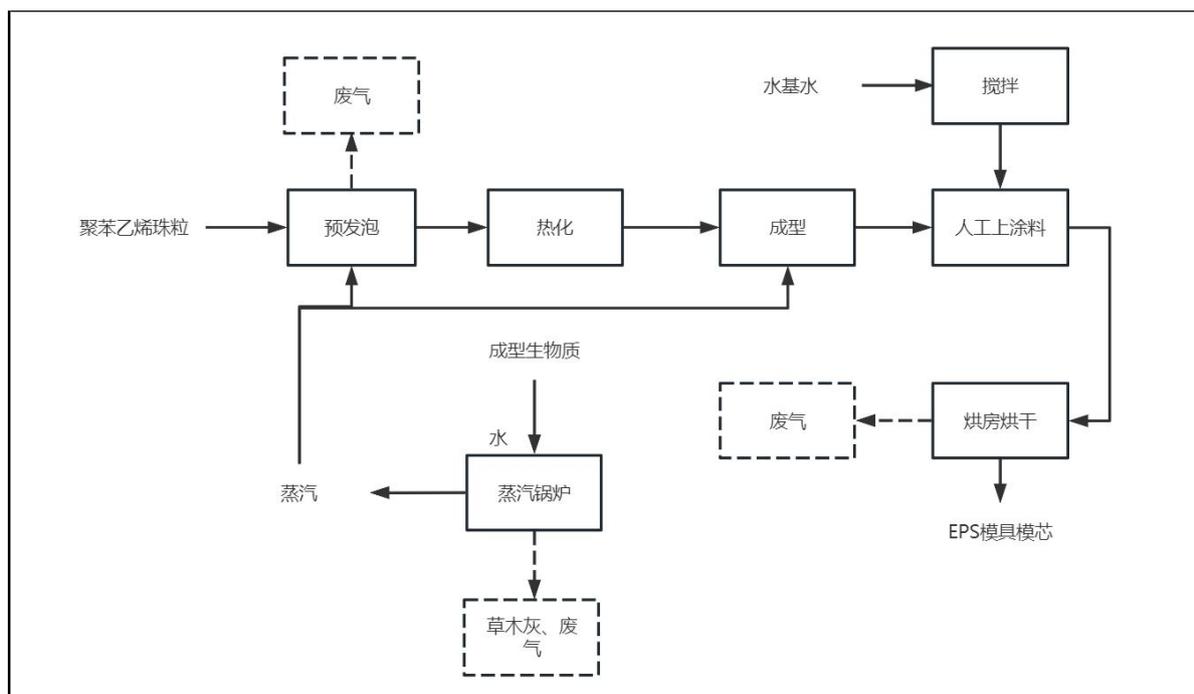


图2.6-2 EPS模具模芯生产工艺示意图

工艺流程说明：

#### (1) 模具制作

项目模具为消失模，消失模模具外壳由专业公司制作，德钢公司外购购入，然后 EPS 模具模芯自己制作。

首先将发泡级聚苯乙烯颗粒在预发机上进行预发泡，以使珠粒膨胀到一定的尺寸。本项目采用的预发泡工艺为蒸汽加热发泡，操作温度控制在 75 摄氏度，EPS 在 75℃ 开始软化收缩，164℃ 开始熔融成液体，316℃ 开始氧化，高分子解聚为低分子聚合物，576℃ 开始裂解燃烧，聚苯乙烯在发泡过程中产生戊烧单体 (非甲烷总烃) 废气。

经预发泡的 EPS 珠粒放在干燥、通风的料仓中一定的时间，以便使珠粒泡孔内外界压力平衡，使珠粒具有弹性和再膨胀能力，除去珠粒表面的水分，一般熟化时间再 8 小时。

将熟化后的 EPS 珠粒填充到金属模具的型腔内，加热至温度 40 摄氏度，使珠粒在此膨胀，该工序加热亦采用蒸汽加热(成型由于温度较低，产生的废气环评忽略不计)。填满珠粒见的空隙，并使珠粒间相互融合，形成平滑表面。出膜前进行冷却，使膜型降温至软化温度以下，模型硬化定型后，才能出膜，即为消失模模芯，送造型工序。

#### (2) 造型

将耐火涂料（水基涂料，粒状）与水进行搅拌，由人工将其涂到消失模模芯，将涂好涂料的模芯通过烘干房（电加热）风干，将模具壳、模具芯的形体转移到砂箱中，填砂振实。

### (3) 砂处理

本项目砂处理与喷涂铸造砂处理工序不同，消失模铸造后的石英砂不需要进行表面处理，冷却后可循环使用。故项目配备 1 台自动落砂机 and 1 套砂回收系统（主要为提升机、冷却滚筒组成），铸造完后砂重新使用，回用率在 95%以上。

### (4) 中频炉熔化

采用中频感应电炉（1t 中频炉 1 只，0.75t 中频炉 1 只）将称量好的废钢、灰铸化成铁水，并逐渐增加通电功率至最大值，温度控制在 1500℃左右，在熔化过程中添加少量的微量元素（硅、锰等）、除渣剂（主要成分为活性二氧化硅、活性三氧化二铝）进行调质除杂。炉前配备化学成分分析、金属液温度等测量设备，当钢水熔化至约三分之二炉左右时，取样化验金属液体中各组分的含量，并根据检测结果添加锰、硅元素及时进行调整，确保产品质量。每炉熔化时间约为 45min（一般情况下首炉时间较长，环评对熔化时间取平均值 45min），每天运行 8 小时（每日 22:00 - 次日 6:00 夜间），年运行 330 天，熔化过程中有一定量的烟（粉）尘产生。

### (5) 负压浇铸

中频炉内的铁水通过铁水包（0.5t）转运至浇铸区，并直接倒入砂模内，自然冷却凝固，形成铸件。在浇铸过程将产生浇铸烟（粉）尘和废气。

### (6) 脱模清砂

完全冷却后，采用行车将砂箱掉入落砂机进行震动脱模清砂，砂箱用行车掉入落砂机（不需震动），由于真空关闭后，打开砂箱，砂箱内砂自动散开，靠重力作用自行落入落砂机下面的回收仓，再通过提升机送冷却、回收系统。

清理下来的砂直接通过皮带和提升机送冷却装置冷却后送回收料仓重新使用，不需要对表面进行处理，在使用过程中也不需要添加任何物质。提升机进、出料口、料仓顶部均有粉尘产生，配备吸风口送布袋除尘器处理。本项目砂回用率在 95%以上，损耗主要为一些洒落到地面不能收集的砂、铸件带走的砂和被除尘系统带走的砂。清砂完毕后对铸件的浇冒口、边角、毛刺进行清理。

### (7) 热处理

清理完成后的铸件进入热处理炉进行热处理（采用电加热为能源），将其加热到 820-900 度左右，保持一段时间，再用淬火介质水对其进行喷淋以适当的速度冷却到一定温度后自然冷却，以提高产品的耐磨性。热处理不添加其他的材料，只是通过该处理手段来改变产品的内部结构，无废气产生。该处理工艺水的使用量较少，且以喷淋的形式利用，在高温下挥发掉了，

没有废水排放。

#### (8) 抛丸

项目铸件热处理后表面精度高光洁，只需进行抛丸处理即可，去除铸件边、毛刺，经抛丸处理，产生粉尘，项目将其与砂回收处理粉尘一同进行布袋除尘处理。

#### (9) 质量检测

主要为铸件外表检测和铸件的金相检测，采用金相显微镜、CE 分析仪、粗糙度仪等，进行金相组织，碳当量分析和碳、硅成分检测和粗糙度检查。同时出厂产品还进行放射性检测，避免含放射性物质进入产品。

### 2.7 项目变动情况

1、项目变动情况：主要生产设备和原辅材料使用量的变动。

2、项目变动情况说明：主要生产设备和原辅材料使用量的变动与实际企业年产 5000 吨机械铸件相符，故不属于变动。

3、项目变动情况见下表。

表2.7-1 项目变动情况一览表

项目	重大变动内容		环评设计	实际建设	变更情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化		新建	新建	无变更
规模	生产处置或储存能力增大 30%及以上的		年产 10000 吨机械铸件及加工生产线	年产 5000 吨机械铸件及加工生产线	先行验收
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的		/	/	无变更
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的		位于环境达标区域	位于环境达标区域	无变更
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的		常山工业园区浙江名钢阀业有限公司厂区	常山工业园区浙江名钢阀业有限公司厂区	无变更
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，大致一下情形之一	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	不涉及	不涉及	无变更
		位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	不涉及	不涉及	无变更
		废水第一类污染物排放量增加的	本次验收不涉及废水、废气验收	本次验收不涉及废水、废气验收	/
		其他污染物排放量增加 10%及以上的	不涉及	不涉及	无变更

浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目

	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不涉及	不涉及	无变更
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本次验收不涉及废水、废气验收	本次验收不涉及废水、废气验收	/
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本次验收不涉及废水、废气验收	本次验收不涉及废水、废气验收	/
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本次验收不涉及废水、废气验收	本次验收不涉及废水、废气验收	/
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	不涉及	不涉及	无变更
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	边角料回炉重新利用，炉渣、除尘灰、废包装材料出售综合利用；草木灰周围农户进行肥田，污泥和生活垃圾委托当地环卫部门清运	铸件边角料全部回炉用于生产，中频炉炉渣、除尘灰、废布袋、废 EPS 泡沫、抛丸灰、污泥、草木灰和废包装材料委托宁波众利再生资源有限公司处置，生活垃圾委托环卫部门统一清运	无变更
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	不涉及	不涉及	无变更
<b>对比“环办环评函[2020]688 号”文件，项目无重大变更</b>				

## 表三 主要污染源、污染物处理和排放

## 3.1 噪声

本项目噪声主要为中频炉、抛丸机、机加工等设备运行时产生的噪声。企业通过选用低噪声设备、车间内合理布局、合理安排生产时间等隔声减震等降噪措施确保厂界噪声达标。

## 3.2 固废

企业设有专门的场所堆放固废，并设置了分类存放区。本项目固废主要有中频炉炉渣、除尘灰、废布袋、废EPS泡沫、抛丸灰、污泥、草木灰和废包装材料、铸件边角料和生活垃圾。

其中铸件边角料全部回炉用于生产，中频炉炉渣、除尘灰、废布袋、废EPS泡沫、抛丸灰、污泥、草木灰和废包装材料委托宁波众利再生资源有限公司处置，生活垃圾委托环卫部门统一清运。

根据实际踏勘，企业无危险废物产生。各类固废均能按照环保要求做到分类收集、处置。详见下表。

表 3.2-1 项目固体废物来源及环保设施一览表

废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性	环评 估算 量 t/a	实际 产生 量 t/a	利用处置去向	
							环评	实际
铸件边角料	割浇冒口	固态	金属	一般固废	500	255	回炉重新利用	回炉重新利用
中频炉渣	中频炉	固态	金属氧化物	一般固废	100	45	出售综合利用	委托宁波众利再生资源有限公司处置
除尘灰	铸造工序	固态	石英砂等	一般固废	15	8	出售综合利用	
草木灰	锅炉	固态	草木灰	一般固废	50	19	周围农户进行肥田	
废包装材料	物料包装	固态	塑料袋	一般固废	1	0.5	出售综合利用	
污泥	水膜除尘	固态	污泥	一般固废	4	2	委托当地环卫部门清运	
废布袋	布袋除尘器	固态	废布袋	一般固废	/	0.01	环评未提及	
废 EPS 泡沫	EPS 模具模芯制作	固态	废 EPS 泡沫	一般固废	/	1.5	环评未提及	
抛丸灰	抛丸工序	固态	抛丸灰	一般固废	/	0.1	环评未提及	
生活垃圾	日常生活	固态	生活垃圾	一般固废	13.2	9	委托当地环卫部门清运	委托当地环卫部门清运



图3.2-1 企业一般固废暂存间图片总览

### 3.5 其他环保设施

不涉及土壤和地下水防控措施。

### 3.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目现实际总投资约 2226 万元人民币，其中环保投资 118 万元左右，占总投资的 5.30% 各污染物治理费用详见下表。

表3.6-1 环保投资清单

项目	治理措施	投资（万元）
废气治理	低温等离子、废气收集管道、通风设施	91
废水治理	雨污、清污分流，化粪池、隔油池、污水管网建设	7
固废治理	固废堆放区及处置费用	4
噪声治理	隔声降噪、绿化等措施	16
合 计		118

## 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 4.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

浙江德钢机械有限公司《年产10000吨机械铸件及加工生产线项目环境影响报告表》主要结论与建议：

#### 4.1.1 环境质量现状结论

##### (1) 大气环境

项目区域内的 PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 监测浓度均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 的二级标准，项目所在区域大气环境现状质量总体上良好。

##### (2) 地表水环境

2014 年常山港(紫港--常山衢州分界断面)富足山断面地表水水质现状为 II 类，能满足 III 类水质水环境保护功能区的要求，招贤断面地表水水质现状为 II 类，能满足 III 类水质多功能区的功能要求，总体上来看，目前常山港各断面水质状况优，均能满足各功能区要求。

##### (3) 声环境

本企业四周厂界昼夜噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中3类标准的要求，西北侧敏感点昼夜声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准的要求，西北侧敏感点昼夜声环境质量，区域声环境质量良好。

#### 4.1.2 环境影响预测结论

##### (1) 大气环境影响

根据估算模式计算，项目车间无组织排放的苯乙烯废气的 Pi 值(污染物的最大地面浓度占标率)为 10.15%，最大落地浓度为 1.02E-<sup>03</sup>mg/m<sup>3</sup>，落地位置位于车间中心点下风向 1515m 处，正常生产情况下对西北侧叶姑岭村居民点的环境影响不大。

##### (2) 水环境影响

本项目废水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准纳管，城市污水处理厂总排口中各污染物浓度达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级标准 B 类标准排放，废水排放后对常山港(紫港衢州常山交界处)的影响较小。

##### (3) 声环境影响

厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准评价，西北侧叶姑岭村居民敏感点昼夜声环境预测值均可以满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类区标准。

**(4) 固废处置影响**

本项目固体废物均可以得到妥善处理或处置，实际排放量为零，对周围环境影响很小。

**5、综合结论**

浙江德钢机械有限公司年产10000吨机械铸件及加工生产线项目选址常山县工业园区浙江名钢阀门有限公司厂区内。项目建设符合浙江省建设项目环保审批原则，生产过程中产生的污染物经治理后均可达标排放。项目今后实施过程中，建设单位必须严格落实本评价提出的各项污染防治措施，确保污染物达标排放，综上所述，本项目的实施从环保角度讲是可行的。

**4.2 项目污染防治措施结论**

本项目固废、噪声污染防治对策清单及落实情况见下表。

**表 4.2-1 本项目环评中固废、噪声污染治理措施汇总表**

分类	排放源	污染物名称	环评建议污染防治措施	实际建设污染防治措施
固体废物	割浇冒口	铸件边角料	回炉重新利用	回炉重新利用
	中频炉	中频炉渣	出售综合利用	委托宁波众利再生资源有限公司处置
	铸造工序	除尘灰	出售综合利用	
	锅炉	草木灰	周围农户进行肥田	
	物料包装	废包装材料	出售综合利用	
	布袋除尘器	废布袋	环评未提及	
	EPS 模具模芯制作	废 EPS 泡沫	环评未提及	
	抛丸工序	抛丸灰	环评未提及	
	水膜除尘	污泥	委托当地环卫部门清运	
	日常生活	生活垃圾	委托当地环卫部门清运	
噪声	调整厂区车间的生产线平面布置，尽可能将高噪声设备（如回收设备、抛丸机）布置在厂房东侧，增加与西侧厂房墙壁的距离，增加噪声在厂房内的衰减，减少对外影响，车间西侧周围布置原料堆放区和其它低噪声的生产工序；在设备采购时优先选用低噪声的设备，如空压机采用螺杆式空压机。针对高噪声设备，如回收设备、抛丸机进行基础减震，安装弹性衬垫和保护套；对各种设备的电动机装隔声罩，废气处理及工程风机安装隔声罩，在进风口安装消声器；厂区内车间，日常生产时关闭门窗；定期检查设备，加强设备维护，及时添加润滑油，使设备处于良好的运行状态，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染。做到文明生产；为减轻运输车辆对区域声环境的影响，建议厂方对运输车辆加强管理和维护，保持车辆良好工况，运输车辆经过周围噪声敏感区时，应该限制车速，禁鸣喇叭，尽量避免夜间运输。			实际与环评一致

**4.3 审批部门审批决定**

常山县环境保护局于 2015 年 12 月 11 日对浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨铸件及加工生产建设项目环境影响报告表出具了审查意见常环建[2015]92 号。

审查意见要求及执行情况见下表。

表 4.3-1 审查意见要求及执行情况

序号	审查意见要求（常环建（2015）92 号）	实际建设情况
1	加强固废防治。按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，对固废进行分类收集、堆放，分类处置。一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）的要求，并按照国家有关固废处置的技术规定，确保处置过程中不对环境造成二次污染。	一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，其贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。中频炉炉渣、除尘灰、废布袋、废 EPS 泡沫、抛丸灰、污泥、草木灰和废包装材料均由宁波众利再生资源有限公司处置；生活垃圾由当地环卫部门清运；铸件边角料回炉利用。
2	落实环评所述各项噪声防治措施，按环评所述从合理布局、技术防治、管理措施三个方面采取有效噪声防治措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	加强噪声污染防治，合理设计厂区平面布局，选用低噪声设备。采用各项噪声污染防治措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准评价，西北侧叶姑岭村居民敏感点昼夜声环境预测值达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类区标准。
3	根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保法律法规的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染，防止生态破坏的措施发生重大变动的、应依法重新报批项目的环评文件。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。	已按要求执行。
4	以上意见和《报告表》中提出的各项污染防治措施，你公司应在项目设计、建设、运行中予以落实，确保在项目建设和运营过程中的环境安全和社会稳定。你公司须严格执行“三同时”制度，项目竣工后，须按规定程序及时向我局申请建设项目环境保护竣工验收，经验收合格后，方可正式投入运行，你公司须按规定接受各级环保部门的监督检查。	已按要求执行。

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法和原国家环保局颁布的监测分析方法及有关规定执行。监测分析方法见下表：

表 5.1-1 方法一览表

序号	类别	监测项目	分析方法	分析方法标准号或来源	检出限
1	噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	-
2		敏感点	声环境质量标准	GB3096-2008	-

### 5.2 监测质量保证和质量控制

#### 1. 采样验收监测的质量保证和质量控制

根据《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》（试行），验收监测在工况稳定、生产或处理负荷达设计负荷 75% 以上的情况下进行，厂房提供了符合验收监测工况条件。合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

#### 2. 噪声监测的质量保证和质量控制

噪声监测按照《工业企业厂界环境噪声测量方法》（GB12348-2008）中规定的要求进行。监测时使用经计量部门检定，并在有效试用期内的声级计，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差都不大于 0.5dB。声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差都不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

## 表六 验收监测内容

### 6.1 噪声

在项目厂界四周各布设1个监测点，西北侧居民区敏感点布设1个监测点，监测频次为有效监测2天，每天昼夜监测各一次，监测点位示意图见下图，所示：



图 6-1 噪声监测点位图

●表示噪声监测点

## 表七 验收监测结果

## 7.1 验收监测期间生产工况记录

根据业主提供资料及现场核查，企业验收监测期间工况如下表所示。

表 7.1-1 项目验收监测期间工况

日期	监测期间实际生产能力	环评设计生产能力 (先行验收的生产能力)	占实际生产能力 百分比 (%)
2023 年 8 月 17 日	12.35 吨/天	5000 t/a (每天约生产 15.15 吨) ①	81.52%
2023 年 8 月 18 日	14.77 吨/天		97.49%

注：①环评设计生产能力 10000t/a，实际验收 5000t/a，年工作天数为 330 天，每天约生产 15.15 吨

## 7.2 验收监测结果

## 7.2.1 厂界噪声

项目厂界噪声采样期间气象参数见表 7.2-1，厂界噪声监测结果详见表 7.2-2。

表 7.2-1 气象参数

检测时间	检测位置	风速 (m/s)	风向	气温 ℃	大气压 Kpa	天气	
8 月 17 日	10:03	1#厂界东外 1 米	1.4	东北风	30	99.65	晴
	10:26	2#厂界南外 1 米	1.4	东北风	30	99.65	晴
	10:50	3#厂界西外 1 米	1.3	东北风	30	99.65	晴
	11:13	4#厂界北外 1 米	1.4	东北风	30	99.65	晴
	22:16	1#厂界东外 1 米	1.5	北风	25	100.21	晴
	22:38	2#厂界南外 1 米	1.5	北风	25	100.21	晴
	23:01	3#厂界西外 1 米	1.4	北风	25	100.21	晴
	23:25	4#厂界北外 1 米	1.4	北风	25	100.21	晴
	12:33	5#叶姑岭村	1.4	东北风	33	99.42	晴
	23:46	5#叶姑岭村	1.5	北风	23	100.33	晴
8 月 18 日	09:35	1#厂界东外 1 米	1.3	东风	29	99.81	晴
	09:57	2#厂界南外 1 米	1.3	东风	29	99.81	晴
	10:21	3#厂界西外 1 米	1.3	东风	29	99.81	晴
	10:45	4#厂界北外 1 米	1.4	东风	29	99.81	晴
	22:04	1#厂界东外 1 米	1.4	东北风	25	100.22	晴
	22:27	2#厂界南外 1 米	1.3	东北风	25	100.22	晴
	22:50	3#厂界西外 1 米	1.4	东北风	25	100.22	晴
	23:14	4#厂界北外 1 米	1.3	东北风	25	100.22	晴
	13:35	5#叶姑岭村	1.4	东风	35	99.37	晴
23:50	5#叶姑岭村	1.3	东北风	22	100.45	晴	

表7.2-2 厂界噪声监测结果

检测时间	检测地点	昼间		夜间	
		检测时间	检测值 dB (A)	检测时间	检测值 dB (A)
8月17日	1#厂界东外1米	10:03	59	22:16	50
	2#厂界南外1米	10:26	56	22:38	48
	3#厂界西外1米	10:50	60	23:01	52
	4#厂界北外1米	11:13	58	23:25	50
8月18日	1#厂界东外1米	09:35	57	22:04	48
	2#厂界南外1米	09:57	59	22:27	51
	3#厂界西外1米	10:21	57	22:50	49
	4#厂界北外1米	10:45	56	23:14	48

两天监测结果表明：项目厂界各测点昼夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的要求：昼间≤65dB，夜间≤55dB。

### 7.2.2 敏感点

对项目的敏感点（5#叶姑岭村）进行了两天声环境监测，敏感点噪声监测结果见表 7.2-3。

表7.2-3 敏感点噪声检测结果

检测时间	检测地点	昼间		夜间	
		检测时间	检测值 dB (A)	检测时间	检测值 dB (A)
8月17日	5#叶姑岭村	12:33	51	23:46	45
8月18日	5#叶姑岭村	13:35	54	23:50	44

两天监测结果表明：项目所在区域 5#叶姑岭村居民敏感点噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求：昼间≤60dB，夜间≤50dB。

### 7.2.3 固（液）体废物

表7.2-4 项目固体废物利用处置方式一览表

废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性	环评 估算 量 t/a	实际 产生 量 t/a	利用处置去向	
							环评	实际
铸件边角料	割浇冒口	固态	金属	一般固废	500	255	回炉重新利用	回炉重新利用
中频炉渣	中频炉	固态	金属氧化物	一般固废	100	45	出售综合利用	委托宁波众利再生资源有限公司处置
除尘灰	铸造工序	固态	石英砂等	一般固废	15	8	出售综合利用	
草木灰	锅炉	固态	草木灰	一般固废	50	19	周围农户进行肥田	

浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目

废包装材料	物料包装	固态	塑料袋	一般固废	1	0.5	出售综合利用	
污泥	水膜除尘	固态	污泥	一般固废	4	2	委托当地环卫部门清运	
废布袋	布袋除尘器	固态	废布袋	一般固废	/	0.01	环评未提及	
废 EPS 泡沫	EPS 模具模芯制作	固态	废 EPS 泡沫	一般固废	/	1.5	环评未提及	
抛丸灰	抛丸工序	固态	抛丸灰	一般固废	/	0.1	环评未提及	
生活垃圾	日常生活	固态	生活垃圾	一般固废	13.2	9	委托当地环卫部门清运	委托当地环卫部门清运

## 表八 验收监测结论

### 8.1 噪声

根据两天监测结果表明：项目厂界昼夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的要求。西北侧5#叶姑岭村居民敏感点噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准要求。

### 8.2 固废调查结果

表8.4-1 项目固体废物利用处置方式一览表

废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性	环评估算量 t/a	实际产生量 t/a	利用处置去向	
							环评	实际
铸件边角料	割浇冒口	固态	金属	一般固废	500	255	回炉重新利用	回炉重新利用
中频炉渣	中频炉	固态	金属氧化物	一般固废	100	45	出售综合利用	委托宁波众利再生资源有限公司处置
除尘灰	铸造工序	固态	石英砂等	一般固废	15	8	出售综合利用	
草木灰	锅炉	固态	草木灰	一般固废	50	19	周围农户进行肥田	
废包装材料	物料包装	固态	塑料袋	一般固废	1	0.5	出售综合利用	
污泥	水膜除尘	固态	污泥	一般固废	4	2	委托当地环卫部门清运	
废布袋	布袋除尘器	固态	废布袋	一般固废	/	0.01	环评未提及	
废EPS泡沫	EPS 模具模芯制作	固态	废 EPS 泡沫	一般固废	/	1.5	环评未提及	
抛丸灰	抛丸工序	固态	抛丸灰	一般固废	/	0.1	环评未提及	
生活垃圾	日常生活	固态	生活垃圾	一般固废	13.2	9	委托当地环卫部门清运	

### 8.3 建议

- 1、加强固废存放、转移的管理，相关固废需按规定处置。
- 2、建议建设单位进一步按照环评及批复要求做好环保管理等相关工作。
- 3、本次验收只对本项目环评所涉及（噪声、固废部分）环保设施进行验收监测，企业今后若项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，业主单位应当重新报批建设项目的环评文件。

#### 8.4 总结论

浙江德钢机械有限公司年产10000吨铸件及加工生产建设项目实施过程及生产过程中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告中噪声和固废要求的环保设施和有关措施；在环保设备正常运行情况下，厂界噪声符合相应标准，固废处置基本符合国家有关的环保要求，基本具备建设项目环保设施（先行）竣工验收条件。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目			项目代码	08221410234032350059			建设地点	常山工业园区浙江名钢阀门业有限公司厂区		
	行业类别 (分类管理名录)	C3130 黑色金属铸造			建设性质	新建						
	设计生产能力	10000 吨机械铸件及加工生产线			实际生产能力	5000 吨机械铸件及加工生产线			环评单位	浙江冶金环境保护技术研究有限公司		
	环评文件审批机关	常山县环境保护局			审批文号	常环建[2015] 92 号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2015 年 1 月			竣工日期	2016 年 11 月			排污许可证申领时间	2020 年 3 月 21 日		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91330822307686174 Q001X		
	验收单位	浙江环资检测科技有限公司			环保设施监测单位	浙江环资检测科技有限公司			验收监测时工况	75%以上		
	投资总概算（万元）	2000			环保投资总概算（万元）	100			所占比例（%）	5		
	实际总投资（万元）	2226			实际环保投资（万元）	118			所占比例（%）	5.30		
	废水治理（万元）	7	废气治理（万元）	91	噪声治理（万元）	16	固体废物治理（万元）	4	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	7920h		
	运营单位	浙江德钢机械有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91330822307686174Q			验收时间	2023 年 8 月 17 日-18 日		

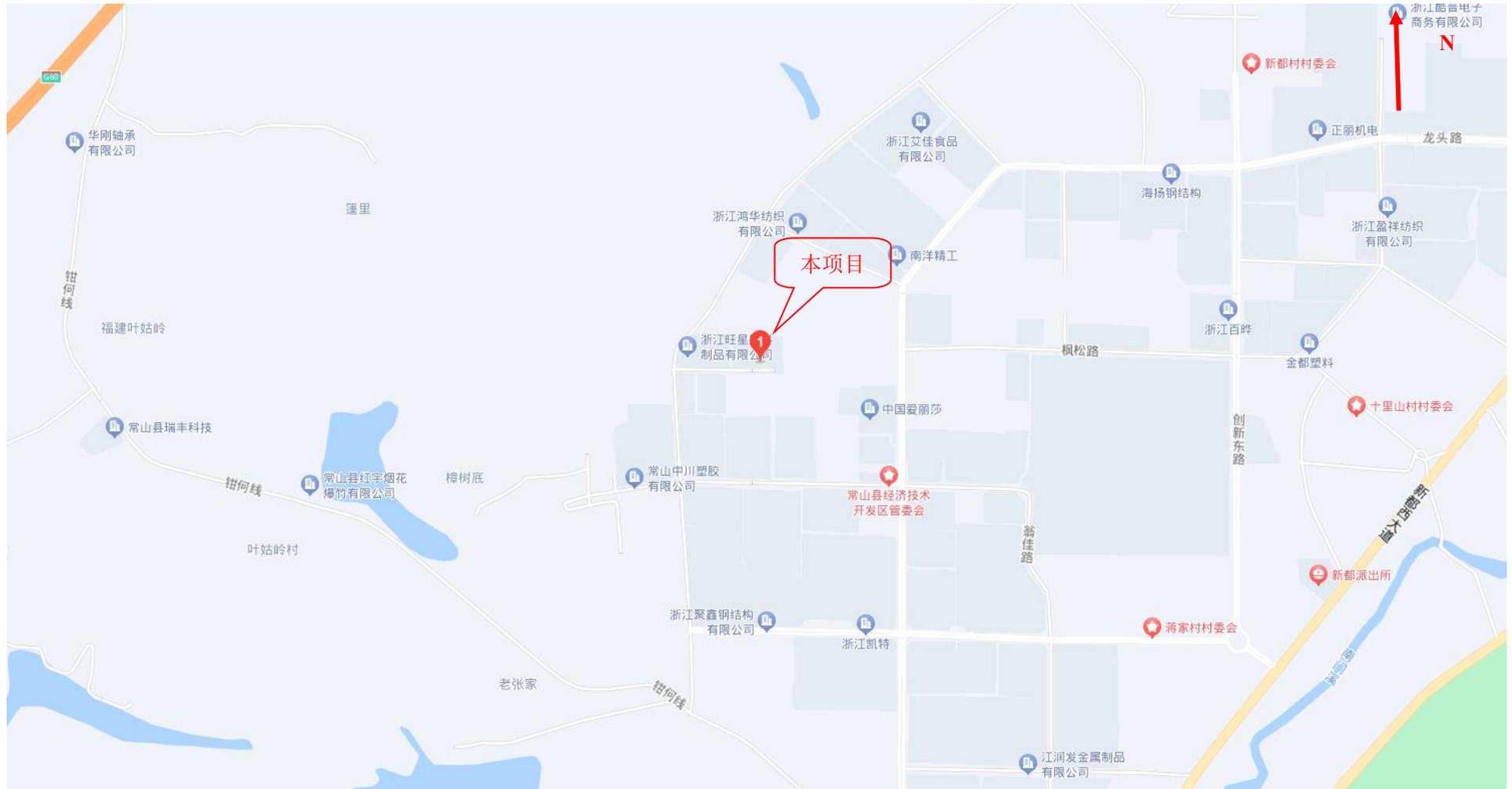
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 ( 工 业 建 设 项 目 详 填 )	污 染 物	原 有 排 放 量 (1)	本 期 工 程 实 际 排 放 浓 度 (2)	本 期 工 程 允 许 排 放 浓 度 (3)	本 期 工 程 产 生 量 (4)	本 期 工 程 自 身 削 减 量 (5)	本 期 工 程 实 际 排 放 量 (6)	本 期 工 程 核 定 排 放 总 量 (7)	本 期 工 程 “ 以 新 带 老 ” 削 减 量 (8)	全 厂 实 际 排 放 总 量 (9)	全 厂 核 定 排 放 总 量 (10)	区 域 平 衡 替 代 削 减 量 (11)	排 放 增 减 量 (12)
	废 水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	总磷												
	悬浮物												
	石油类												
	五日生化需氧量												
	废 气												
	颗粒物												
	非甲烷总烃												
	苯乙烯												
	与项目有关的其他特征污染物	工业固体废物											

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。

2、(12)=(6)-(8)-(11)， (9) = (4)-(5)-(8)- (11)+ (1)。

3、计量单位：废水排放量-万吨/年；废气排放量-万标立方米/年；工业固体废物排放量-万吨/年；水污染物排放浓度-毫克/升，排放量 t/a；大气污染物排放浓度-毫克/立方米，排放量 t/a。

附图一 项目地理位置图



附图二 厂区平面示意图



## 常山县工业投资项目决策咨询服务协调领导小组办公室文件

常工投纪要〔2014〕204

### 常山县工业投资项目决策咨询服务协调领导小组办公室关于浙江德钢机械有限公司“年产 10000 吨机械铸件及加工生产线”预审会议纪要

常山县工业投资项目决策咨询服务协调领导小组办公室于 2014 年 9 月 28 日下午在开发区三楼会议室召开预审会议，就浙江德钢机械有限公司“年产 10000 吨机械铸件及加工生产线”进行集体审议，经补充完善项目可行性报告，现形成会议纪要如下：

1. 项目属通用设备制造业，不新增用地，原则同意项目落地常山工业园区，租用浙江名钢阀业有限公司已建厂房（2000 m<sup>2</sup>）实施本项目。

2. 项目固定资产投资 1000 万元，建设期 4 个月，建成达产后实现年销售收入 7000 万元。

3. 涉及项目生产装备、能源消耗、环境保护、职业健康安全及劳动保护等必须严格按照《铸造行业准入条件》（工信部 2013 年第 26 号公告）执行，项目建成后必须按程序申请铸造行业准入公告。

附件 1-2

4. 项目工艺、环保、消防、安全等都必须采取规范设计，项目实施过程中安全、环保必须严格做到“三同时”。
5. 项目预审意见有效期为一年，项目业主必须在二个月内启动并按程序进入节能审查、备案、环评等相关行政许可。

附：参加会议单位名单

县经信局、县环保局、县安监局、县质监局、县市场监管局、县经济开发区管委会。

常山县工业投资项目决策咨询服务协调领导小组办公室



抄送：县经信局、县环保局、县安监局、县质监局、县市场监管局、县招商局、县供电公司、县经济技术开发区管委会，夏建军常务副县长。

常山县工业投资项目决策咨询服务协调领导小组办公室

2014年10月9日印发

附件2 备案通知书

## 常山县企业投资项目备案通知书 (基本建设)

附件2

备案号: 08221410234032350059

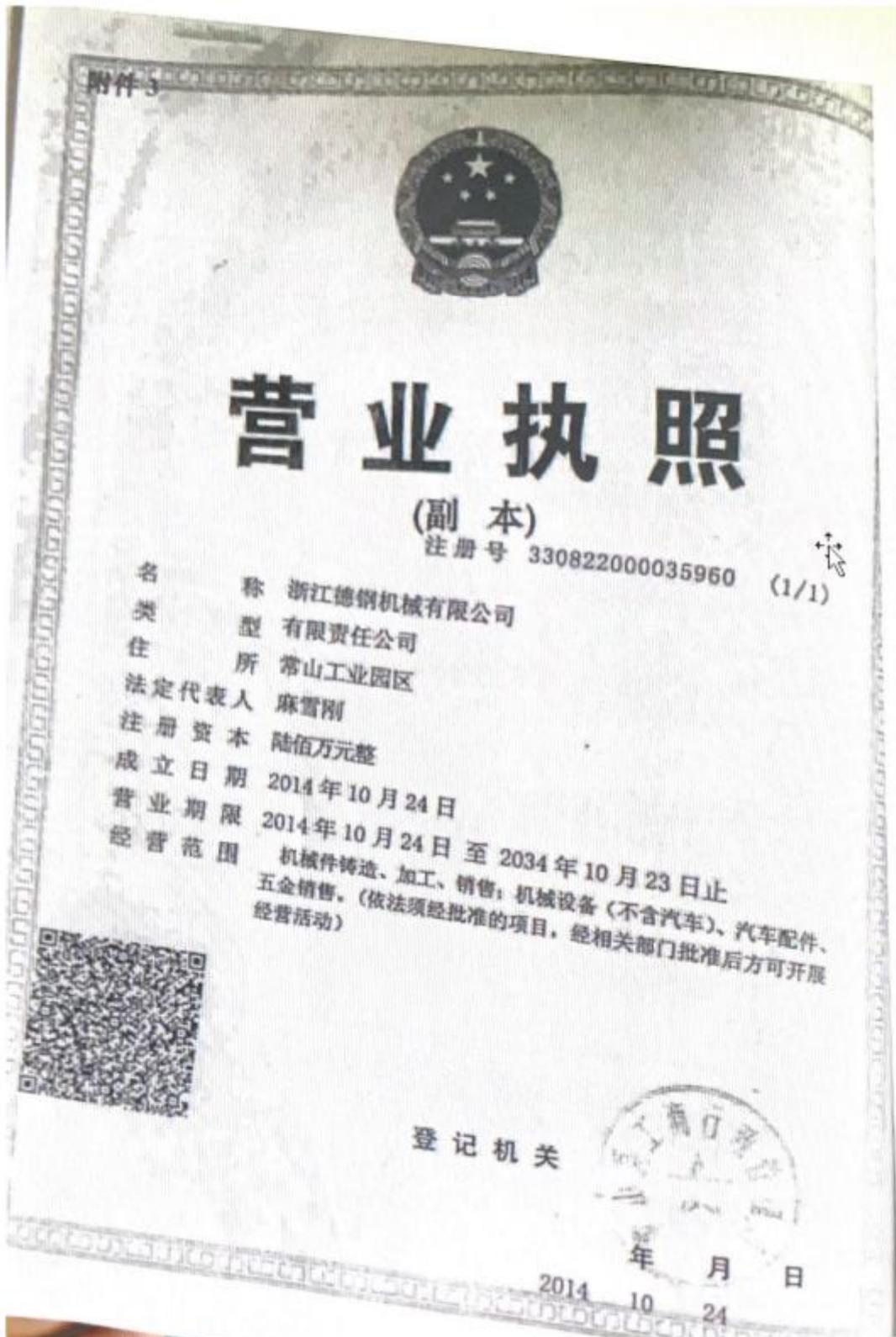
本地文号: 常发改备[2014]73号

项目单位	浙江德钢机械有限公司	法定代表人	麻雪刚
建设项目名称	年产10000吨机械铸件及加工生产线	项目所属行业	通用设备制造业
拟建地址	常山工业园区	建设起止年限	2014-10到2015-2
主要建设内容及规模(生产能力)	项目无需新增用地,租用浙江名钢阀业有限公司厂房2000平方米,购置中频炉、三维振动台、精加工车床等生产设备,形成年产10000吨机械铸件及加工生产能力。		
项目总投资	总投资: 2000万元,其中固定资产投资: 1000万元(设备1000); 铺底流动资金1000万元		
企业投资项目主管部门意见	准予备案,有效期壹年。 请项目单位在项目符合《国务院办公厅关于加强和规范新开工项目管理的通知》(国办发〔2007〕64号)要求的八项开工条件后,及时向当地发改部门和统计部门报送有关信息。		



备注:  
1. 备案通知书有效期壹年,自备案之日起计算,有效期内项目未开工建设的,项目业主应在备案通知书有效期满30日前向原备案的企业投资主管部门申请延期,逾期不报,备案通知书自动失效。  
2. 已备案项目发生变更的,应办理相应的变更手续。

附件3 营业执照



# 常山县环境保护局文件

常环建〔2015〕92号

## 关于浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目环境影响报告表的审查意见

浙江德钢机械有限公司：

你公司委托浙江冶金环境保护设计研究有限公司编制的《浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）、常工投备〔2014〕73 号文及落实项目环保措施的企业法人承诺等相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等相关环保法律法规，经研究，现将我局审查意见批复如下：

一、根据项目环评行政许可公示意见反馈情况，在项目符合产业政策与产业发展规划、选址符合城乡总体规划和区域土地利用规划等前提下，原则同意该项目《报告表》结论。项目

经投资主管部门依法核准后，须严格按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环保对策措施及要求实施项目的建设。

二、项目建设内容：项目利用浙江名钢阀业有限公司厂房、研发楼 3890 平方米，购置发泡机、中频炉、抛丸机等设备，从事铸件生产加工年产 10000 吨。项目产品为金属铸件，采用消失模铸造工艺，消失模模具外壳为外购，该项目只制作模具模芯，项目供热采用燃成型生物质锅炉。项目不涉及电镀、喷漆等表面处理工艺。项目产品方案、布局、设备、原辅材料、工艺流程详见《报告表》。

三、项目应以实施清洁生产为前提，选用先进的生产设备 & 工艺，并采用清洁生产技术，有效降低物耗、能耗，从源头减少污染物的产生和排放。项目须严格按照《铸造行业准入条件》（工信部 2013 年第 26 号公告）的准入要求实施该项目，不得分期建设。同时，项目建设和日常运行管理中应重点做好以下环境保护工作：

1、加强废水污染防治。项目须按“清污分流、雨污分流”的原则设计建设厂区给排水管网。依据《报告表》项目废水主要为锅炉除尘废水和生活污水，生活污水纳入浙江名钢阀业有限公司现有污水预处理设施处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的相应标准后排入园区污水管网。

进入城市污水处理厂集中处理；锅炉除尘废水配套预处理设施处理后循环回用于锅炉废气除尘，不得外排。

2、加强废气污染防治。严格按照《报告表》提出的废气污染防治措施，必须集中收集浇铸工艺废气，并通过高效的废气净化设施处理；落砂、砂回收粉尘废气，抛丸粉尘废气须经高效收集、净化处理设施处理；发泡废气须集中收集，通过净化设施处理，上述废气经相应的收集、净化设施处理后必须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和浇铸废气中苯乙烯及恶臭废气符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的相应标准限值后，分别经由不低于15米高的排气筒排放。中频炉熔化废气必须经相应的收集和净化处理设施处理后满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的标准后，经由不低于15米高排气筒排放。锅炉废气必须经过相应的高效除尘、净化设施处理，达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）相应标准限值后，通过不低于25米高排气筒排放。同时，须通过强化车间通风等的措施，确保厂界大气污染物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放<sup>厂界</sup>监控浓度限值和《恶臭污染物排放标准》GB14554-93中的厂界相应标准浓度限值。食堂油烟经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的标准后于食堂屋顶排放。

3、加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”

的固废处置原则，对固废进行分类收集、堆放，分质处置。一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)的要求，并按照国家有关固废处置的技术规定，确保处置过程中不对环境造成二次污染。

4、落实环评所述各项噪声防治措施。按环评所述从合理布局、技术防治、管理措施三个方面采取有效噪声防治措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

四、严格落实污染物排放总量控制措施。按环评结论，项目实施后主要污染物排放总量控制限值为：CODcr 0.066吨/年，氨氮 0.009吨/年，二氧化硫 0.193吨/年，氮氧化物 0.585吨/年。根据浙环发[2012]10号文件规定，其新增生活污水的CODcr和氨氮无需总量替代削减，二氧化硫和氮氧化物污染物替代削减按企业已交易所得的排污总量中削减，替代方案详见《报告表》和县总量办出具的新增排污总量调解方案(常环函[2015]40号文)。项目烟(粉)尘、挥发性有机物等其他污染物排放总量按《报告表》要求执行。

五、严格执行环境保护距离要求。根据《报告表》计算结果，项目不需设置大气环境保护距离，其他各类距离要求，请建设单、当地政府和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。

六、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保

法律法规的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目的环评文件。自批准之日起超过5年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

以上意见和《报告表》中提出的各项污染防治措施，你公司应在项目设计、建设、运行中予以落实，确保在项目建设和运营过程中的环境安全和社会稳定。你公司须严格执行“三同时”制度。项目竣工后，须按规定程序及时向我局申请建设项目环境保护竣工验收，经验收合格后，方可正式投入运行。你公司须按规定接受各级环保部门的监督检查。



常山县环境保护局办公室 2015年12月11日印发

## 固废处理合同

甲方：浙江德钢机械有限公司 (以下简称甲方)

乙方：宁波众利再生资源有限公司 (以下简称乙方)

经甲方是专业从事铸造生产的企业，具有合法环保生产资格；乙方是专业从事再生资源回收，并于 2022 年 3 月 29 日获得市生态环境局同意批复《奉环建表(2022)39 号》，具有各碎屑加工处理、废沙等固体废物治理资格的。经甲乙双方友好协商，甲方将生产出的炉渣废沙等固废给有资格的专业处理铸造废料的乙方来承包，为了双方共同权益，约定如下：

一、甲方公司生产出来的炉渣、废沙、固废，经甲方处理并确认报废后，由乙方全权负责清运出甲方公司，乙方应做到去向明确，应建立、健全从固废生产到处置过程管理制度的要求，应建立台账，实现固废可追溯、可查询的要求。乙方在清运过程中要求服从甲方安排，要按时清理，保持生产区域、堆放区域整洁，不得延误甲方公司的正常生产。

### 一、甲、乙方主要职责

- 1、甲方具有一定的生产量来保证乙方承包合同的实现，并提供固定的集中排散点；
- 2、乙方每天负责甲方指定废沙等固废清理，负责甲方产生的固废的拉运并合法处理；负责对应场地内清洁卫生；乙方操作人员必须持证上岗；
- 3、承包期内，所有铲车、费用均由乙方支付：

### 二、免费清运

三、本合同期限为 1 年，自 2023 年 7 月 1 号起



扫描全能王 创建

至 2024 年 6 月 30 号止。

四、付款方式：

乙方开票进厂后甲方付款。

五、甲方在合同期内乙方在同等价格下，有优先购买权。

六、乙方保证在承包期内，合理调配好人员，不得产生延误、人员缺口影响甲方的生产：如发现每次扣 1000 元：

七、所有废料乙方装车由甲方公司人员监督，乙方在甲方公司清运垃圾过程中如发现偷盗行为，将以偷一罚十赔偿或送公安部门处理。乙方在装运过程中，如损坏甲方设施应造价赔偿。

八、甲方出厂的炉渣、固废以及所有废料由乙方自己解决，乙方保证废料处置符合环保要求，如发生道路交通事故或被其他管理部门责令的与甲方无涉，由乙方自行承担。

九、本合同期满前九十日内，任何一方均可向对方提出重签或续签的要求。如续约，同等条件乙方有优先权利：

十、本合同为料废处理承包合同，不存在劳务人员管理与劳务合同，所有人员都由乙方自行解决。

十一、本合同未尽事宜由双方共同协商，协商不成，可由甲方所在地法院提出法律诉讼。

十五、本合同一式两份，双方各执一份，签字后生效。

甲方签名：



乙方签名：



2025 年 7 月 1 日



扫描全能王 创建

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：91330822307686174Q001X

排污单位名称：浙江德钢机械有限公司

生产经营场所地址：常山工业园区翁家棚德钢机械有限公司

统一社会信用代码：91330822307686174Q

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年11月06日

有效期：2020年11月06日至2025年11月05日



### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 附件 7 验收期间工况

浙江德钢机械有限公司验收监测期间工况

日期	监测期间实际生产能力	环评设计生产能力 (阶段性验收的生产能力)	占实际生产能力 百分比 (%)
2023 年 8 月 17 日	12.35 吨/天	5000 吨/年 ①	81.52%
2023 年 8 月 18 日	14.77 吨/天		97.49%

注：①环评设计生产能力 10000t/a，实际验收 5000t/a，年工作天数为 330 天，每天约生产 15.15 吨



附件 6 确认书

建设项目环境保护竣工验收监测报告确认书

建设单位	浙江德钢机械有限公司	项目名称	年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目
项目地址	常山工业园区浙江名钢阀门有限公司厂	联系电话	麻总：13967029228
<p>浙江环资检测科技有限公司：</p> <p>我单位委托贵公司编制的《浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目环境保护竣工阶段性验收监测报告表》，经我公司审核，同意该报告文件所述内容，主要包括有：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、本项目产品生产规模及其内容；</li> <li>2、本项目生产工艺流程；</li> <li>3、本项目平面布置；</li> <li>4、本项目主要生产设备数量及型号；</li> <li>5、本项目原辅材料名称及消耗量；</li> <li>6、本项目采用的污染防治措施、建成的环保设施；</li> <li>7、本项目固废的产生量。</li> </ol>			
<p>浙江德钢机械有限公司（盖章）</p> 			

# 浙江德钢机械有限公司

## 环 保 管 理 制 度



二〇二三年八月

## 第一章 总则

1、根据《中华人民共和国环境保护法》的环境方针，做好本单位的环境保护工作，特制定本管理制度。

2、本单位环境保护管理主要任务是：执行和宣传环境保护法律法规及有关规定，充分、合理地利用各种资源、控制和消除污染，促进本单位生产发展，创造良好的工作生活环境，使单位的经济活动能尽量减少对周围生态环境的污染。

3、保护环境人人有责，单位员工、领导都要认真、自觉学习、遵守环境保护法律法规及有关规定，正确看待和处理生产与保护环境之间的关系，坚持预防为主，防治结合的方针，提倡清洁生产、资源循环利用，认真执行“谁污染，谁治理”的原则。

4、单位要采取相应的措施，把节能减排工作当做硬任务，搞好清洁卫生工作，做好废水、废气、固体废物、噪声的排放综合治理工作。

5、单位除贯彻、执行本制度外，同时严格执行国家和各级政府有关环保的法规、制度和标准。

## 第二章 环保管理职责

单位成立单位、部门、班组三级环保管理网，开展全面、全员、全过程的环保管理工作。



1、根据相应的环保主管部门的要求，单位设定了专门的环保管理负责人员，全面负责本企业环境保护工作的管理任务，减少单位对周围环境的污染，并协调单位与政府环保部门的工作。

2、建立单位环境保护网，由单位领导和单位环保员组成，定期召开单位环保情况报告会和专题会议，负责贯彻会议决定，共同搞好本单位的环境保护工作。

3、环保管理负责人员职责：

(1) 在单位领导指导下，认真贯彻执行国家、上级主管部门有关环保方面的方针、政策和法规，负责本企业环保工作的管理、监察等工作。

(2) 负责组织制定环保执行总结报告。

(3) 监督检查本单位执行废水、固体废物、噪声的治理情况，提出环保意见和要求。

4 对员工进行环保法律、法规教育和宣传，提高员工的环保意识，并对环保岗位进行培训考核。

5、单位设立环境监督员 1 名，以强化环境监管，落实企业节约资源，保护环境的责任。

环境监督员的职责：

(1) 协助制定和完善单位环保计划、规章制度。

(2) 负责定期、不定期检查企业环境卫生状况。

(3) 负责监督企业废水、固体废物、噪声排放的达标情况。

(4)按规定向环保部门报告企业污染物排放情况、污染防治设施运



行情况和污染减排情况。

(5)协助企业进行清洁生产、节能节水、污染减排等工作。

(6)协助组织编写企业突发环境事故应急预案，对企业突发性污染事件及时向环保部门报告，并参与处理。

(7)负责组织对本企业员工进行环保知识培训。

(8)负责按规定要求记录各级环保部门人员来企检查台账。

### 第三章 基本原则

1、企业环保工作由环保工作负责人主管，搞好企业内的环保工作，并直接向企业负责人负责环保事项。

2、环保人员要重视防治噪声污染，保护环境。要把环境保护工作作为日常经营管理的一个重要组成部分，纳入到日常工作里去，实行运营环保一齐抓。

3、环境保护工作关系到周边环境和每个职工的身体健  
康及企业发展，企业员工必须严格执行环境保护工作制度，任何违反环保工作制度者，必根据违反程度追究责任。

4、防止废水、废气、固体垃圾、噪声污染，实行“谁污染，谁治理”的原则，所有造成环境污染的问题都必须提出治理规划，有计划、有步骤地加以实施，企业在财力、物力、人力方面应及时给予安排解决。

5、对环保设施、设备等要认真管理，建立定期检查、维修和维修后验收制度，保证设备、设施完好，运转率达到考核指标要求。

6、在下达企业考核各项技术经济指标的同时，把环保工作作为评定内容之一。

#### 第四章 环保台帐与报表管理

1、单位环保职能部门负责建立、管理和保管环保台帐，及时填写环保各项数据，保证数据的真实、准确。

2、单位环保职能部门必须按照相关要求及时向环保部门报送环保工作统计报表，并做好数据的分析。

3、单位环保台帐、报表保管年期为三年。外单位人员借阅，必须经主管领导批准。

#### 第五章 奖励和惩罚

1、凡本企业员工，在环境保护工作中，成绩明显者给予表扬和物质奖励。

2、凡本企业员工违反《环境保护法》及单位有关规章制度，造成环境污染情况，视情节轻重，给予赔款、行政处分、开除等处分。

#### 第六章 附 则

1、本制度与国家法律、法规等部门文件有抵触时，按上级文件规定执行。

2、本管理制度属企业规章制度的一部分，由企业环保工作负责人负责贯彻落实和执行。环保工作负责人要严格执行，并监督、检查。

3、本制度自发布之日起实施。

司  
公  
限  
有

关于成立浙江德钢机械有限公司  
环保管理领导小组的文件

经研究决定，成立浙江德钢机械有限公司环保管理领导小组，名单如下：

组长：麻雪刚，负责环保全面管理工作。

副组长：陈秋燕，负责环保设施的设置、运行及排放。

组员：刘为禄，负责环保制度的建立和实施。

组员：孔利雄，负责环保记录和固废的处置。





# 检 测 报 告

*Test Report*

浙环检噪字（2023）第 082101 号

项 目 名 称：年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目  
噪声委托检测（验收检测）  
委 托 单 位：浙江德钢机械有限公司



浙江环资检测科技有限公司



## 说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖浙江环资检测科技有限公司红色检验检测专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告正文共1页，一式2份，发出的报告与留存报告一致；部分复制无效；完整复制后应加盖浙江环资检测科技有限公司红色检验检测专用章；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；对不可复现的检测项目，结果仅对采样（检测）所代表的时间和空间负责；

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起向浙江环资检测科技有限公司提出。

浙江环资检测科技有限公司

地址：浙江省衢州市勤业路 20 号 6 幢

邮编：324000

电话：0570-3375757

传真：0570-3375757

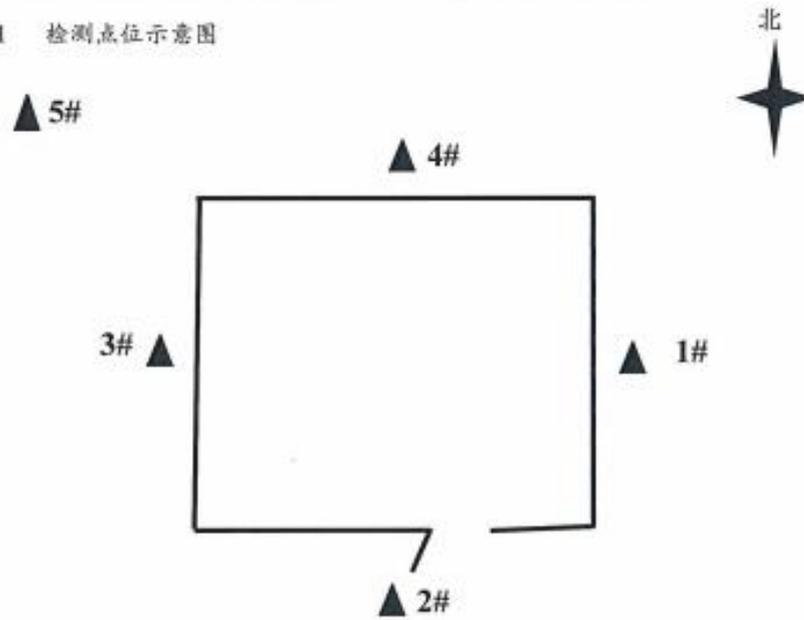


## 附件1 检测现场环境条件记录

表1 气象条件

检测时间	检测位置	风速 (m/s)	风向	气温℃	大气压 Kpa	天气	
8月17日	10:03	1#厂界东外1米	1.4	东北风	30	99.65	晴
	10:26	2#厂界南外1米	1.4	东北风	30	99.65	晴
	10:50	3#厂界西外1米	1.3	东北风	30	99.65	晴
	11:13	4#厂界北外1米	1.4	东北风	30	99.65	晴
	22:16	1#厂界东外1米	1.5	北风	25	100.21	晴
	22:38	2#厂界南外1米	1.5	北风	25	100.21	晴
	23:01	3#厂界西外1米	1.4	北风	25	100.21	晴
	23:25	4#厂界北外1米	1.4	北风	25	100.21	晴
	12:33	5#叶姑岭村	1.4	东北风	33	99.42	晴
	23:46	5#叶姑岭村	1.5	北风	23	100.33	晴
8月18日	09:35	1#厂界东外1米	1.3	东风	29	99.81	晴
	09:57	2#厂界南外1米	1.3	东风	29	99.81	晴
	10:21	3#厂界西外1米	1.3	东风	29	99.81	晴
	10:45	4#厂界北外1米	1.4	东风	29	99.81	晴
	22:04	1#厂界东外1米	1.4	东北风	25	100.22	晴
	22:27	2#厂界南外1米	1.3	东北风	25	100.22	晴
	22:50	3#厂界西外1米	1.4	东北风	25	100.22	晴
	23:14	4#厂界北外1米	1.3	东北风	25	100.22	晴
	13:35	5#叶姑岭村	1.4	东风	35	99.37	晴
	23:50	5#叶姑岭村	1.3	东北风	22	100.45	晴

图1 检测点位示意图



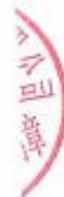
注: 1#为厂界东外1米, 主要声源为厂内设备噪声

2#为厂界南外1米, 主要声源为厂内设备噪声

3#为厂界西外1米, 主要声源为厂内设备噪声

4#为厂界北外1米, 主要声源为厂内设备噪声

5#为叶姑岭村, 主要声源为社会生活噪声



## 二、验收意见

## 浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸造件及 加工生产线项目（固废、噪声部分） 竣工环境保护先行验收意见

2023 年 9 月 25 日，浙江德钢机械有限公司组织相关单位及特邀专家成立验收工作组，在公司会议室召开年产 10000 吨机械铸造件及加工生产线项目（固废、噪声部分）竣工环境保护验收技术咨询会。参加会议的单位有浙江德钢机械有限公司（建设单位）、浙江环资检测科技有限公司（监测单位）等单位代表及 3 名特邀专家（名单附后）。与会人员现场检查了该项目建设情况和环保设施建设运行情况，听取了建设单位对该项目环保执行情况的汇报、监测单位关于该项目竣工环境保护验收监测报告的介绍，根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，结合国家现行建设项目环境保护设施验收技术规范的要求，经认真讨论，形成竣工环境保护验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### 1. 建设地点、规模、主要建设内容

浙江德钢机械有限公司位于常山县工业园区浙江名钢阀业有限公司厂区，2015 年公司投资 2200 万元，利用浙江名钢阀业有限公司厂房、研发楼 3890m<sup>2</sup>，购置发泡机、中频炉、抛丸机等生产设备，从事机械铸件生产加工，实施年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目。

#### 2. 环保审批情况及建设过程

该项目于 2014 年 10 月 9 日由常山县工业投资项目决策咨询会议进行了项目决策咨询，2014 年 10 月 23 日常山县发展和改革局对本项目进行了项目备案；企业于 2015 年 10 月委托浙江冶金环境保护设计研究有限公司编制完成了《浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目环境影响报告表》；2015 年 12 月 11 日衢州市生态环境局常山分局（原常山县环境保护局）对项目进行了审查批复，文号为：常环建[2015]92 号。

企业于 2020 年 11 月 6 日申请办理排污许可证，排污许可证编号：91330822307686174Q001X。

该建设项目于 2016 年 1 月开工建设，2016 年 11 月建成试运行。

2018 年 8 月企业组织并通过了项目废水、废气的自主环保竣工验收工作。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

#### 3. 投资情况

本次验收部分实际投资 2226 万元，其中环保投资 118 万元，占总投资的

5.30%。

#### 4. 验收范围

本次验收内容为公司年产 10000 吨机械铸造件及加工生产线项目的固废、噪声环保设施部分，实际产能为年产 5000 吨，未达到设计产能，为项目先行验收。

#### 二、工程变动情况

经现场核实检查，本次项目验收内容中实际与环评相比，主要有以下变化：

1. 环评中要求草木灰送周边农户用于肥田，水膜除尘污泥委托环卫部门统一清运，废布袋、废 EPS 泡沫和抛丸灰未提及；实际草木灰、废布袋、废 EPS 泡沫、抛丸灰与污泥一起委托宁波众利再生资源有限公司回收利用。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函(2020)688 号)，上述变动不属于重大变更。

#### 三、环境保护设施落实情况

##### 1. 噪声

项目噪声主要来自中频炉、抛丸机、机加工等生产噪声。

企业采取了合理布局，尽量远离厂界布置；选用噪声低、效率高的设备；基础减震、建筑隔音；在厂区周围种植绿化隔离带，靠近围墙种植较高大的树木及其他有助于消声减振的措施，有效降低了噪声影响。

##### 2. 固废

项目所产生的固体废物主要为中频炉渣、除尘灰、草木灰、铸件边角料、污泥、废包装材料、废布袋、废 EPS 泡沫、抛丸灰和生活垃圾。

其中铸件边角料收集后全部回炉用于生产；中频炉炉渣、除尘灰、废布袋、废 EPS 泡沫、抛丸灰、污泥、草木灰和废包装材料委托宁波众利再生资源有限公司回收利用；生活垃圾委托环卫部门统一清运。

##### 3. 辐射

本项目不涉及辐射源项。

##### 4. 其他情况

本次验收内容不涉及“以新带老”改造工程、淘汰落后生产装置、生态恢复工程、土地平整、绿化工程、边坡防护工程等其他环境保护设施。

#### 四、环境保护设施调试效果

根据项目环境保护设施竣工验收监测报告结果：

##### 1. 噪声

验收监测期间，项目厂界四周昼、夜间噪声监测值均未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中表 1 中 3 类标准限值的要求。

西北侧叶姑岭村居民敏感点昼、夜间噪声监测结果符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据环评及批复，现场调查，审核验收监测报告等，项目按照国家有关环境保护法的法律法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续，批建基本相符。项目按照环评及批复要求基本落实了治理措施，建立了环保管理制度及机构；监测结果表明噪声排放指标均符合相应标准，固废管理符合管理要求，基本落实了“三同时”有关要求。

#### 六、验收结论和后续要求

##### 1. 验收结论

浙江德钢机械有限公司年产10000吨机械铸件及加工生产线项目（固废、噪声部分）环保手续完整，技术资料齐全；项目的性质、规模、地点与环评基本一致；项目在建设及运营中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告和批复意见中要求的环保设施与措施；建立了环保管理制度及机构；建设过程中未造成重大环境污染或重大生态破坏；验收监测结果表明噪声排放指标均符合相应标准，固废管理符合管理要求，没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《国环环评（2017）4号》中所规定的验收不合格项。项目可通过竣工环境保护先行验收。

##### 2. 后续要求

(1) 建设单位加强现场管理以及环保设施的运行管理，不断完善噪声防治处理设施建设，加强固废规范化管理，确保各污染物长期稳定达标排放。

(2) 按照《建设项目竣工环境保护验收竣工技术指南 污染影响类》进一步完善验收监测报告及附图、附件等相关内容。

验收组：



浙江德钢机械有限公司

年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目（噪声、固废）竣

工环境保护阶段性验收人员签到表

2023 年 9 月 25 日

		姓名	单位	职称	电话
验收负责人		林雪明	浙江德钢机械	总经理	13967029228
验收 人员	专 家 组	姚晓斌	巨能集团	高工	13957026420
		杨博群	浙江科技学院	高级工程师	15157072886
		徐晓初	浙江科技学院	副教授	15257055655
	其 他 与 会 人 员	陈秋燕	浙江德钢机械		13967025178
		艾芳芳	浙江环能检测科技		17369980201

### 三、其他需要说明的事项

## 1 环境保护设施设计、施工和验收工程简介

### 1.1 设计简介

浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目已将环保设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设计规范的要求，本项目的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

### 1.2 施工简况

环境保护设施纳入施工合同，施工期间环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，建设过程中组织实施了环境影响报告及环评批复文件提出的环境保护对策措施。

### 1.3 验收过程简况

浙江环资检测科技有限公司受浙江德钢机械有限公司的委托，开展了浙江德钢机械有限公司年产 10000 吨机械铸件及加工生产线项目（固废、噪声部分）环境保护（先行）验收调查工作，2023 年 8 月浙江环资检测科技有限公司对工程所在区域进行了详细的现场踏勘，2023 年 8 月 17 日-18 日，浙江环资检测科技有限公司进行现场监测，根据现场检查情况及监测情况编制竣工环境保护验收监测报告。2023 年 9 月 25 日验收专家、验收单位、建设单位、检测单位共同对项目现场进行了勘察，验收工作组同意本项目（固废、噪声）通过竣工环境保护验收。

### 1.4 公众反馈意见及处理情况

工程在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

## 2 其它环境保护措施的实施情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### （1）环保组织机构及规章制度

浙江德钢机械有限公司环境保护工作实施总经理负责制，成立了总经理、副总经理及各有关处室领导组成的环境保护委员会，统一协调管理公司的环境保护工作。生产技术处是公司环保工作的日常管理机构，生产技术处配备兼职管理人员，负责全厂环保管理工作。

#### （2）环境风险防范措施

无

## **2.2 配套措施落实情况**

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不属于工业类项目，无需进行总量调剂。

(2) 防护距离及居民搬迁

本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

## **2.3 其他措施落实情况**

无。

## **3. 整改工作情况**

无

## **4. 公示及备案情况**

公示情况见图 1。

**图 1**

备案情况见图 2

图 2